

Standard equipment

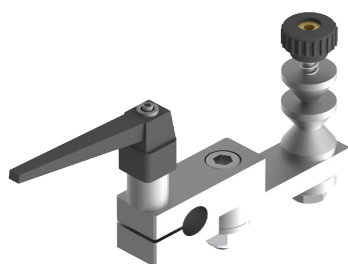
- MNF516 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- ASM516 Secondary grinding wheel for stem butt grinding and chamfering
- VGV516 Variable valve rotation speed
- Stem butt and chamfering grinding attachment
- RV0099 Grinding wheel
- Wheel dresser
- RV0098 Wheel dressing diamond
- Cooling plant complete with pump and settling tank
- Emulsifiable liquid (1lt)
- LP2516 Adjustable LED work light
- RV0100 Base cabinet
- Wrench set
- Instruction manual

Dotación standard

- MNF516 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- ASM516 Segunda piedra para el ajuste de la cola del vástago
- VGV516 Velocidad variable de rotación de las válvulas
- Culata de vástago y accesorio de molienda biselado
- RV0099 Muela abrasiva
- Dispositivo de afilado
- RV0098 Diamante afilador
- Sistema refrigerante completo con bomba y tanque decandador
- Líquido emulsionable (1 lt)
- LP2516 Lámpara LED
- RV0100 Base de chapa
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones

Accessories and spare parts

Accesorios y repuestos



RV0090

- Rocker arm radius grinding attachment
- Dispositivo para rectifica de balancines



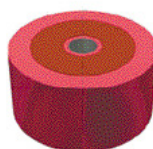
RV0193

- Centering chuck for 0.12-0.16-0.20" / 3-4-5 mm diameter valve stems
- Chuck para válvulas de vástago 0.12-0.16-0.20" / 3-4-5 mm



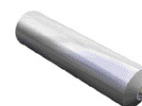
RV0099

- Replacement grinding wheel for general purpose
- Muela abrasiva para usos generales



RV0094

- Secondary grinding wheel
- Muela abrasiva secundaria



RV0098

- Wheel dressing diamond
- Diamante reavivador

RVA099

- Replacement grinding wheel for harder material
- Muela abrasiva de reemplazo para materiales más duros





COMEC

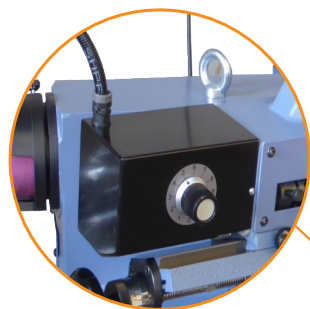
ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

RV516.ASM

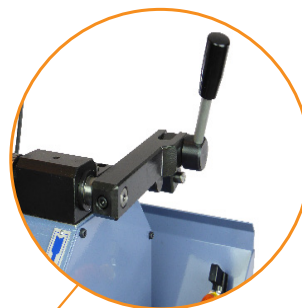


CENTERLESS VALVE REFACING MACHINE
RECTIFICADORA SIN CENTROS DE VALVULAS

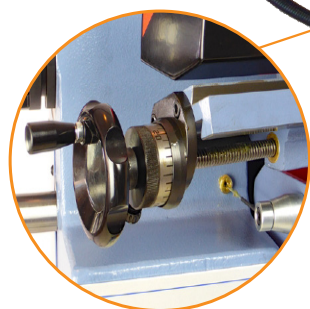
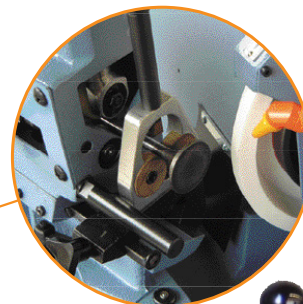
- Adjustable valve rotation speed
- Velocidad de rotación variable de la válvula



Diamond wheel dresser with fine adjustment •
Dispositivo para afilado de la piedra con regulación micrométrica •



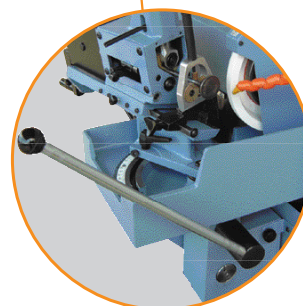
Valve stem V-rest support •
Luneta de soporte del vástago válvula •



- Driving head positioning handwheel with measuring scale
- Volante para desplazamiento del cabezal con escala de medición

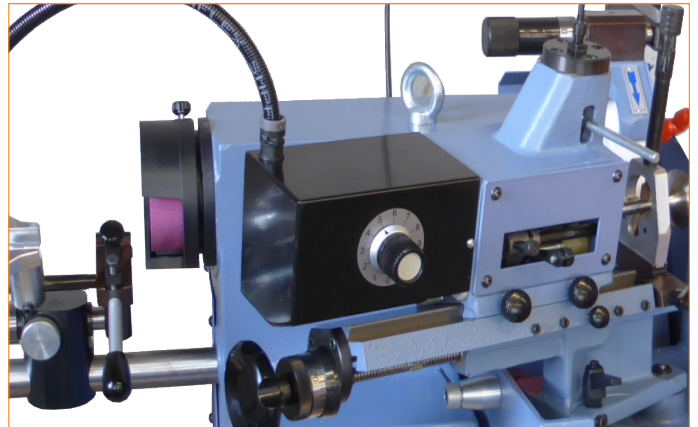
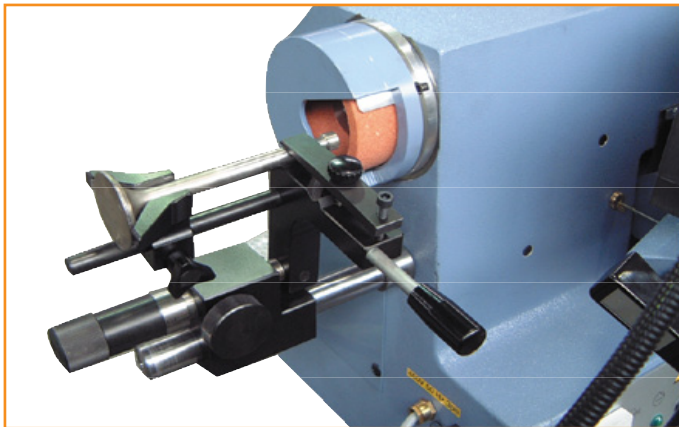
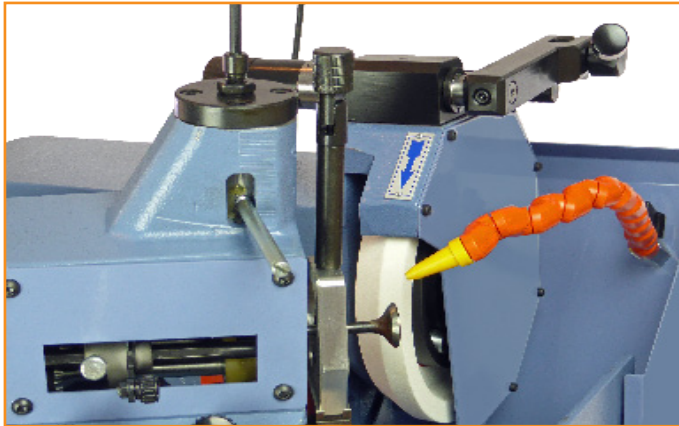


- Adjustable valve stem end stop
- Fin de carrera ajustable



Dual purpose stroking handle •
Palanca de mando con doble función •

Specifications	Datos técnicos		
Min - max valve stem diameter	Rango de diámetros de vástagos de válvulas	in / mm	0.16 ÷ 0.63 / 4 ÷ 16
Min - max valve stem length	Rango de longitudes de vástagos de válvulas	in / mm	2.16 ÷ 13 / 55 ÷ 330
Max valve head diameter	Rango de diámetros de cabezas de válvulas	in / mm	4.48 / 114
Valve face angle range	Rango de ángulo de la válvula		0° ÷ 60°
Grinding wheel speed	Velocidad de rotación de la muela	rpm	2800
Main grinding wheel diameter	Diametro muela abrasiva principal	in / mm	8.15 / 215
Butt stem cup wheel diameter	Diametro de muela abrasiva secundaria	in / mm	3.94 / 100
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	39x24x28 / 1000x600x700
Weight	Peso	lbs / kg	313 / 142



RV516.ASM centerless valve refacer is one of the fastest and most accurate machine now available on the market. The centerless grinding system, with the rotation of the valve on its stem, grants a perfect concentricity between head and stem (within 0,0004") and handles a large range of valve stem diameters from 0.16 up to 0.63 in, without need of changing any collets or chucks.

The drive system of valves is given by three rollers, the upper of which is canted in order to feed valve against an adjustable precision end stop: this offers an accurately valve controls length on every valve and avoids to manually feed valve into or away from grinding wheel during refacing.

Moreover, the stroking handle has the dual purpose to move the valve back and forth over the grinding wheel and also lifts the rotation drive roller away from the valve stem to allow the valve change without switch off the driving motor.

The machine is also equipped with a diamond dresser with micrometer set and an efficient removable coolant system with pump and settling tank.

La rectificadora de válvulas RV516.ASM es una de las máquinas mas precisas y rápidas presentes en el mercado específico.

El sistema sin centro, realizando la rotación de la válvula sobre su vástago, garantiza una perfecta concentricidad entre la cabeza de la válvula y el vástago mismo (entro 0,0004 in) y permite un rango de utilización en válvulas con vástagos desde 0.16 hasta 0.63 in sin necesidad de cambiar mordazas y mandriles. La translación de la válvula es realizado por medio de tres rodillos motorizados, siendo el superior de los tres inclinado para arrastrar automáticamente la válvula hacia el final de carrera ajustable: este sistema ofrece la ventaja de disponer de todas las válvulas con el mismo largo y evitar el acercamiento manual hacia la piedra.

La palanca de mando, tiene la doble función de aproximar la válvula a la piedra en la operación de rectificación, así' como de levantar el rodillo superior de arrastre para permitir el cambio de la válvula rectificada, sin apagar el motor de la piedra. La maquina incluye el afilador de piedras con diamante, con regulación micrometrica y un eficiente sistema de refrigeración con bomba y tanque de decantación removibles.