

Standard equipment

- MNF100 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Variable head spindle speed with digital read-out
- Variable table travel feed
- Ball screw drive feed on table
- Head power feed
- Manual/continuous/automatic working modes
- RP1364 Dia. 14" (355 mm) CPN/PCD milling plate
- UT1330 1/2" CBN/PCD Toolholder
- UT1355 1/2" CBN Insert for cast iron
- UT1356 1/2" PCD Insert for aluminium
- TSTP10 Depth indicator complete of dial gauge
- Swing arm control panel
- Safety guard with polycarbonate shield
- PV0006 Pair of parallel supports
- PV0015 Universal fixture for canted cylinder head
- PV0021 Large clamps (2 pcs.)
- PV0022 Small clamps (4 pcs.)
- PV1515 V-Block mounting kit
- Oil for slides (1 lt.)
- Wrench set
- Instruction manual

Dotación standard

- MNF100 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Velocidad variable del cabezal con lectura digital
- Velocidad variable del avance de la mesa
- Desplazamiento de la mesa por medio de tornillo sin fin de
- Desplazamiento rápido del cabezal
- Regulaciones de trabajo manual/continuo/automático
- RP1364 Dia. 14" (355 mm) plato fresador CPN/PCD
- UT1330 1/2" Portaherramientas para UT1355/UT1356
- UT1355 1/2" Inserto CBN para fundición
- UT1356 1/2" Inserto PCD para aluminio
- TSTP10 Indicador de profundidad
- Tablero de mando
- Pantalla de protección
- PV0006 Pareja de soportes planos
- PV0015 Soporte universal para la fijación de tapas inclinadas
- PV0021 Bridas largas (2 pcs.)
- PV0022 Bridas pequeñas (4 pcs.)
- PV1515 Kit de anclaje bloques en V
- Emulsion para guías (1 lt.)
- Llaves de servicio
- Manual de intrucciones



PV0015

- Adjustable universal fixture with moving plate
- Soporte universal ajustable con placa de apoyo



PV1515

- V-Block mounting kit (to be used with PV0015)
- Kit de anclaje bloques en V (se utiliza con PV0015)

Optional equipment

Dotación opcional



UT1355

- 1/2" CBN Insert
- 1/2" Inserto CBN



UT1356

- 1/2" PCD Insert
- 1/2" Inserto PCD



UT1392

- ALP insert for aluminium with pre-chamber
- Inserto ALP para aluminio con precámara



UT1330

- 1/2" CBN/PCD Insert tool holder
- Portaherramienta para inserto CBN/PCD 1/2"



UT1390

- Insert tool holder for UT1392
- Portaherramienta para UT1392



COMEC Inc - 301 Cayuga Dr, Suite C - Mooresville, NC 28117 - USA
Phone. + 1 800 447 3790 - e-mail: info@comecus.com - www.comecus.com



ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

RP1000.M



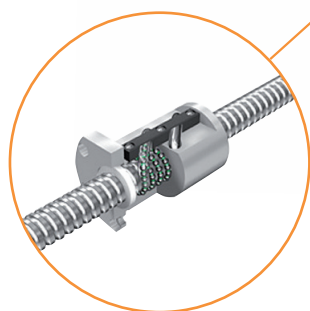
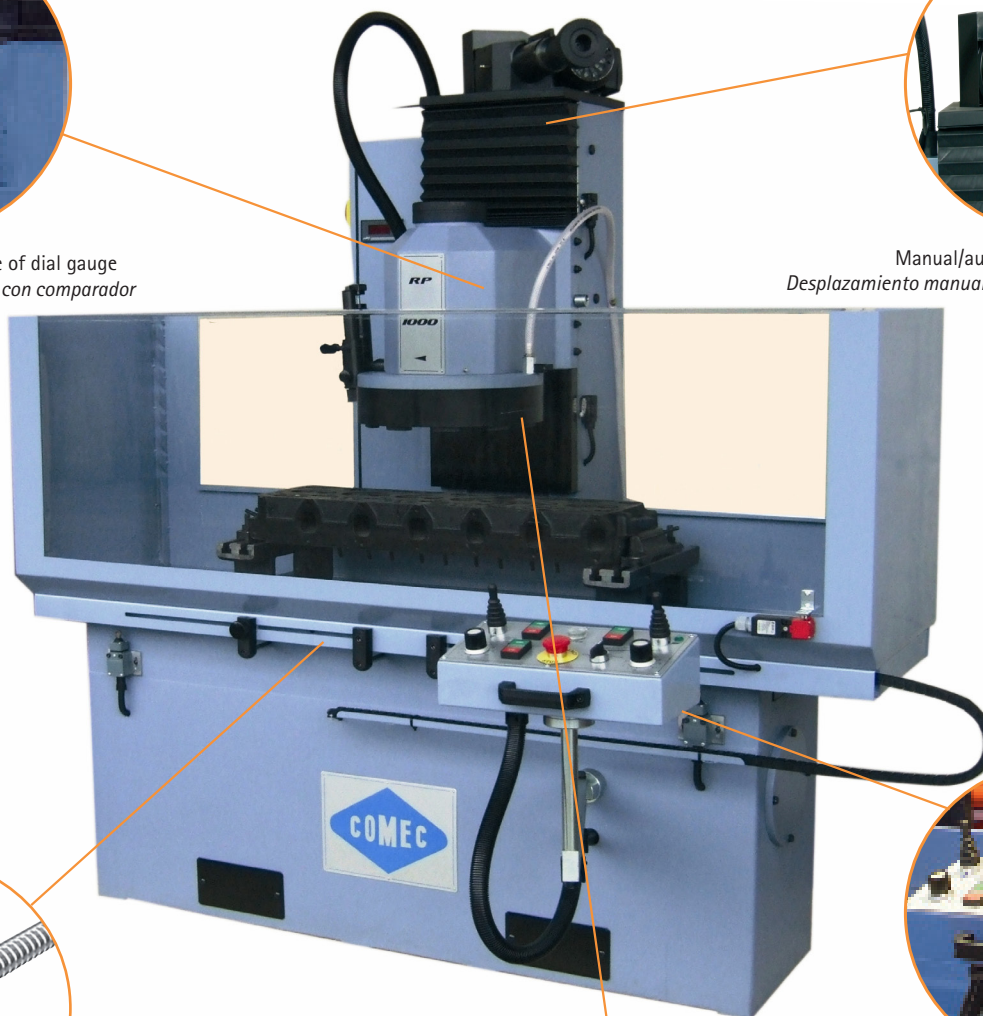
CYLINDER HEAD AND BLOCK RESURFACER
RECTIFICADORA PARA BLOQUES Y CULATAS



- Depth indicator complete of dial gauge
- *Indicador de profundidad con comparador*



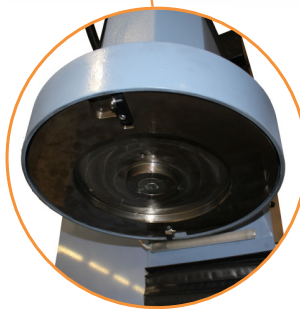
- Manual/automatic head rapid feed
- *Desplazamiento manual/automático del cabezal*



- Table feed acted by ball screw drive
- *Desplazamiento mesa con tornillo de bolas recirculantes*

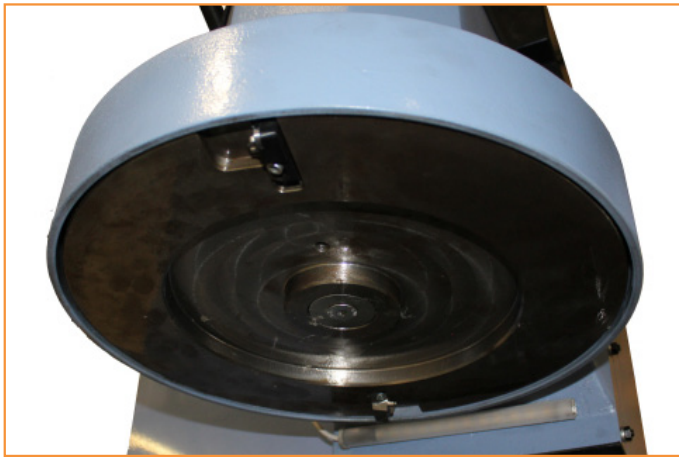
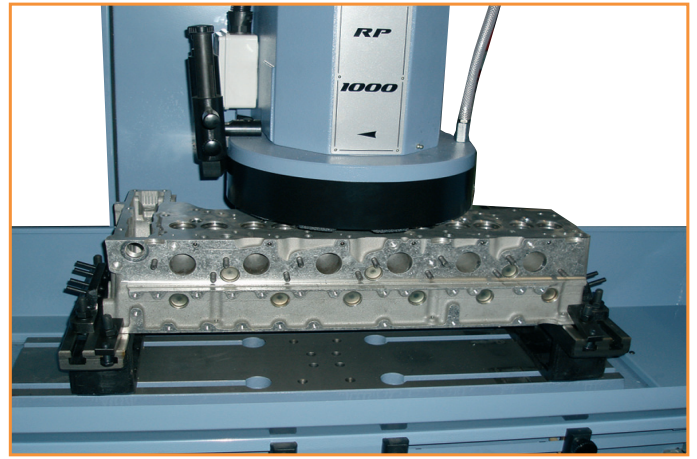
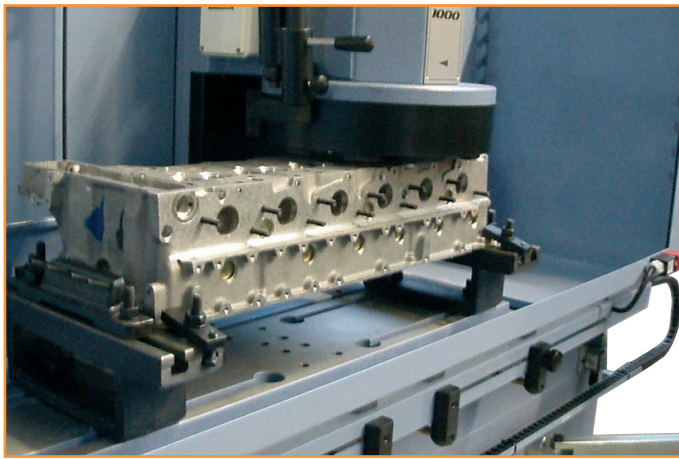


- Control panel
- *Tablero de mando*



- Dia. 14" CBN/PCD/ALP Milling plate
- *Plato portaherramientas dia. 14" para CBN/PCD/ALP*

Specifications		Datos técnicos	
Table travel	Recorrido de la mesa	in / mm	41.3 / 1050
Max working length	Longitud maxima de trabajo	in / mm	35.2 / 895
Max working width	Ancho maximo de trabajo	in / mm	14 / 355
Min - Max working height	Altura min - max de trabajo	in / mm	4.9 ÷ 21.5 / 125 ÷ 545
Useful table surface	Superficie util de la mesa	in / mm	43.3x9.1 / 1100x230
Milling plate diameter	Diametro plato portaherramientas	in / mm	16 / 405
Spindle rotation speed	Velocidad de rotación de cabezal	rpm	300 ÷ 1500
Variable table feed speed	Velocidad variable de avance de la mesa	in/min - mm/min	0 ÷ 59 / 0 ÷ 1500
Head motor	Potencia motor del plato	Hp / kW	3 / 2.2
Table motor	Potencia motor de la mesa	Hp / kW	1 / 0.75
Rapid feed motor	Potencia motor rapido del plato	Hp / kW	0.25 / 0.18
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	66x51x71 / 1680x1140x1850
Weight	Peso	lbs / kg	3238 / 1015



RP1000.M is a resurfacing machine for cylinder heads and blocks of cars and trucks, as well as for all flat surfaces that require a smooth and accurate mating surface.

All machine parts, like the base, the table, the column and the head are made of widely ribbed cast iron of the best quality, which offer high rigidity and sturdiness.

The table feed is acted by a recirculating-ball screw that is extremely precise even at slow feed speeds. A frequency inverter that controls the motoreductor offers a variable feed speed that can be widely adjusted with a potentiometer.

Another inverter adjusts the spindle speed of Milling plate, in order to get the ideal cutting speed at all times in accordance to the different material and type of tool. A conveniently located digital display shows the rotation speed.

For an easy and safe use of the machine, all control commands are located on a swing arm control panel that can be adjusted to every operator. Moreover, in order to supply an efficient product, the machine's standard equipment includes the up/down rapid movement of the head, a pair of parallel supports, the adjustable set-up fixture for canted cylinder heads and the V-block mounting kit.

La RP1000.M è una rettificadora de superficies planas, ideadas para reacondicionar tapas de cilindros y bloques de motor de vehículos livianos y pesados, así como todas las superficies planas que necesitan de una perfecta precisión de los planos de contacto.

Los componentes de la máquina, como la base, la mesa, la columna y el plato son realizados con fundición de excelente cualidad, para obtener elevados estándares de rigidez y robustez.

El desplazamiento de la mesa se realiza mediante un tornillo de bola de recirculación que es extremadamente preciso. Un inversor de frecuencia que controla el motoreductor ofrece una velocidad de desplazamiento variable que se puede ajustar ampliamente con un potenciómetro.

Otro inversor ajusta la velocidad del husillo del plato de fresado, para obtener la velocidad ideal en todo momento de acuerdo con los diferentes materiales y tipos de herramienta. Una pantalla digital convenientemente ubicada muestra la velocidad de rotación.

Para un uso fácil y seguro de la máquina, todos los comandos de control se encuentran en un panel de control de brazo oscilante que se puede ajustar a cada operador. Además, para suministrar un producto eficiente, el equipo estándar de la máquina incluye el movimiento rápido hacia arriba / abajo de la cabeza, una pareja de soportes paralelos, el accesorio de configuración ajustable para culatas inclinadas y el kit de montaje de bloque en V.