

Standard equipment

- MNF100 Single phase version (220V/60Hz/1ph)
- Ball screw drives on both table and column
- Brushless motor controlled by CNC
- Surface scanning system by Laser sensor
- Touch screen control panel
- Head positioning by electronic handwheel
- Dia. 14" (355 mm) CPN/PCD milling plate
- UT1330 1/2" CBN/PCD Toolholder
- UT1355 1/2" CBN Insert for cast iron
- UT1356 1/2" PCD Insert for aluminium
- Safety guard with sliding doors
- PV0006 Pair of parallel supports
- PV0015 Universal fixture for canted cylinder head
- PV0021 Large clamps (2 pcs.)
- PV0022 Small clamps (4 pcs.)
- PV1515 V-Block mounting kit
- Oil for slides (1 lt.)
- Wrench set
- Instruction manual

Dotación standard

- MNF100 Versión monofásica (220V/60Hz/1ph)
- Desplazamiento mesa y cabezal por tornillo de bolas recirculantes
- Motor del cabezal controlado por CNC
- Escaneo de la superficie por sensor láser
- Tablero de mando touch
- Desplazamiento cabezal por volante electrónico
- Dia. 14" (355 mm) plato fresador CPN/PCD
- UT1330 1/2" Portaherramientas para UT1355/UT1356
- UT1355 1/2" Inserto CBN para fundición
- UT1356 1/2" Inserto PCD para aluminio
- Pantalla de protección con puertas corredizas
- PV0006 Pareja de soportes planos
- PV0015 Soporte universal para la fijación de tapas inclinadas
- PV0021 Bridas largas (2 pcs.)
- PV0022 Bridas pequeñas (4 pcs.)
- PV1515 Kit de anclaje bloques en V
- Emulsion para guías (1 lt.)
- Llaves de servicio
- Manual de intrucciones



PV0015

- Adjustable universal fixture with moving plate
- Soporte universal ajustable con placa de apoyo



PV1515

- V-Block mounting kit (to be used with PV0015)
- Kit de anclaje bloques en V (se utiliza con PV0015)

Accessories and spare parts

Accesorios y repuestos



UT1355

- 1/2" CBN Insert
- 1/2" Inserto CBN



UT1356

- 1/2" PCD Insert
- 1/2" Inserto PCD



UT1392

- ALP insert for aluminium with pre-chamber
- Inserto ALP para aluminio con precámara



UT1330

- 1/2" CBN/PCD Insert tool holder
- Portaherramienta para inserto CBN/PCD 1/2"



UT1390

- Insert tool holder for UT1392
- Portaherramienta para UT1392





ENGINE REBUILDING EQUIPMENT

RP1000.CNC

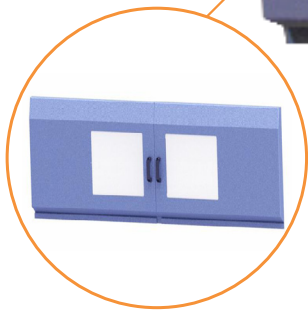
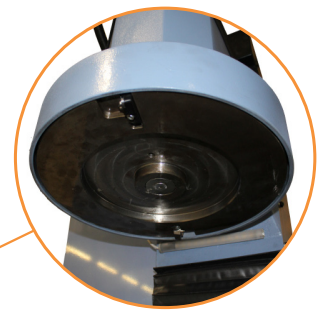


CNC CYLINDER HEAD AND BLOCK RESURFACER
CNC RECTIFICADORA PARA BLOQUES Y CULATAS

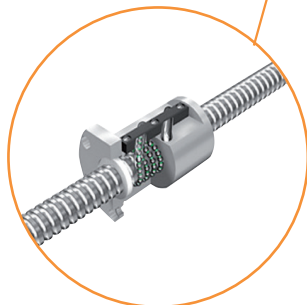
CBN/PCD/ALP Milling plate dia. 14" •
 CBN/PCD/ALP Plato portaherramientas dia. 14" •



- Laser sensor for surface scanning
- Sensor láser para escaneo superficie



- Safety guard with sliding doors
- Pantalla de protección con puertas corredizas



- Table feed by ball screw drive
- Desplazamiento mesa con tornillo de bolas recirculantes



- Touch screen control panel
- Tablero de mando touch

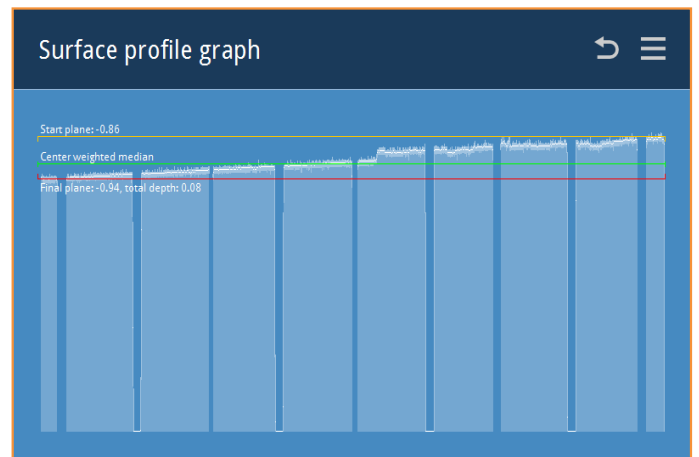
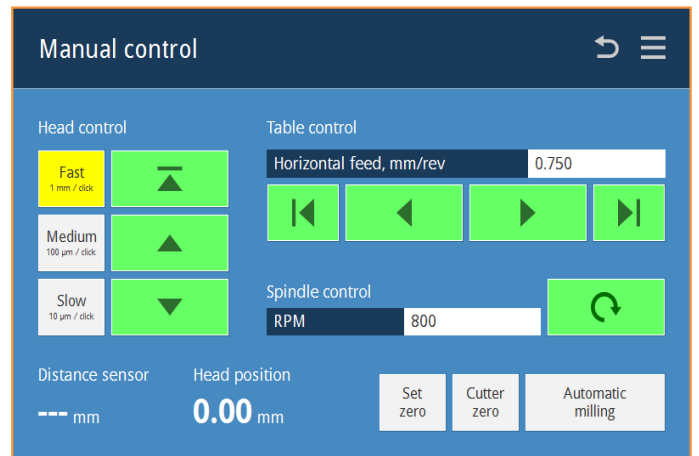
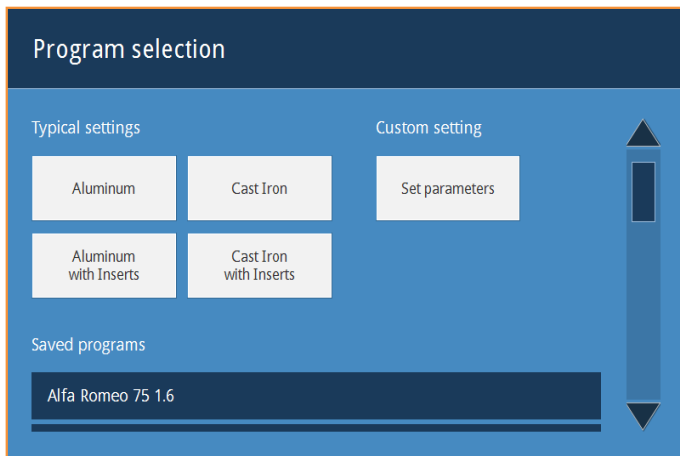
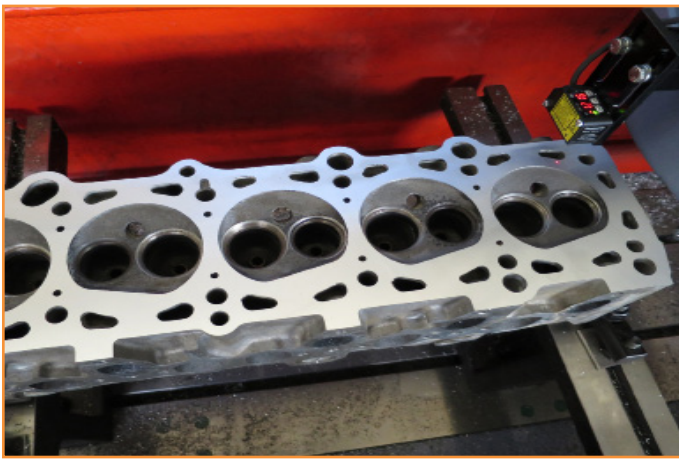


- Electronic wheel
- Volante electrónico

Specifications

Datos técnicos

Table travel	Recorrido de la mesa	in / mm	41.3 / 1050
Max working length	Longitud máxima de trabajo	in / mm	35.2 / 895
Max working width	Ancho máximo de trabajo	in / mm	14 / 355
Min - Max working height	Altura min - max de trabajo	in / mm	4.9 ÷ 21.5 / 125 ÷ 445
Useful table surface	Superficie útil de la mesa	in / mm	36.2x8.3 / 920x210
Milling plate diameter	Diametro plato portaherramientas	in / mm	14 / 355
Spindle rotation speed	Velocidad de rotación de cabezal	rpm	50 ÷ 1500
Variable table feed speed	Velocidad variable de avance de la mesa	in/min - mm/min	0 ÷ 59 / 0 ÷ 1500
Spindle motor	Potencia motor del plato	Hp / kW	3 / 2.2
Table motor	Potencia motor de la mesa	Hp / kW	1 / 0.75
Feed torque motor	Potencia motor desplazamiento cabezal	Nm	1.27
Power supply	Conexión eléctrica	V / Hz / ph	220 / 60 / 1
Dimensions (LxWxH)	Dimensiones	in / mm	66x51x71 / 1680x1300x1800
Weight	Peso	lbs / kg	2238 / 1015



The RP1000.CNC is a resurfacing machine for cylinder heads and engine blocks of cars and trucks, as well as for all flat surfaces requiring maximum accuracy of the contact surfaces. The construction technology combines highly innovative solutions, such as the brushless motor for the automatic and precise positioning of the milling cutter plate - that is controlled by the CNC - with tested technologies, like the recirculating-ball feed screws. The axes and the rotation speed of the milling cutter are controlled by an inverter. The control panel is an industrial touch screen, equipped with a simple and intuitive programme. The RP1000 CNC is supplied with a milling cutter plate with tool-holder of CBN-PCD with a diameter of 14" to resurface cast iron or aluminum surfaces. For heads with pre-chambers, you can use a special tool to ensure a perfect finishing. The RP1000 CNC is defined as the "Smart Resurfer", thanks to its laser sensor that scans the cylinder-head surfaces, thus recording their profile and automating milling operations.

El RP1000.CNC es un nivelador para culatas y bloques de automóviles y vehículos comerciales, así como para todas las superficies planas que requieren una precisión máxima de las superficies de contacto. La tecnología de la construcción combina soluciones altamente innovadoras, como el motor brushless que permite automáticamente el posicionamiento exacto del plato porta herramienta, controlado por CNC y los tornillos sin fin de bolas recirculantes. Los ejes y la velocidad de rotación de la cuchilla están controladas por un inversor. El panel de control es una pantalla táctil industrial, equipado con un programa fácil e intuitivo. La RP1000CNC es provista de un plato porta herramientas CBN/PCD diámetro 14" para el aplanamiento de las superficies de aluminio o hierro fundido. Para las culatas equipadas con cámara de precombustión es posible utilizar una herramienta especial que garantiza un perfecto acabado de la misma. El RP1000.CNC es llamado "inteligente" porque provisto de un sensor láser que escanea la superficie de las culatas, esto permite la automatización de las operaciones de molienda.